



Россия, г. Орел, ОАО "Протон"

Оптопара АОД130А

Э Т И К Е Т К А

Оптопары диодные АОД130А предназначены для использования в качестве элементов гальванической развязки в радиоэлектронной аппаратуре.

Таблица назначения выводов

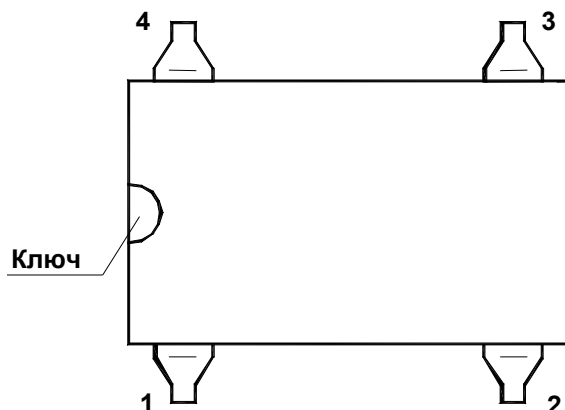


Схема расположения выводов

| Номер вывода | Назначение вывода |
|--------------|---------------------|
| 1 | Катод светодиода |
| 2 | Анод фотоприемника |
| 3 | Катод фотоприемника |
| 4 | Анод светодиода |

Основные электрические параметры при $T = 25 \pm 10^\circ\text{C}$

| Наименование параметра, единица измерения, режим измерения | Буквенное обозначение | Норма | | Температура, $^\circ\text{C}$ |
|--|--------------------------|-----------|----------|----------------------------------|
| | | не менее | не более | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$ | $U_{вх}$ | | 1,5 | 25 ± 10 70 ± 3 |
| | | | 1,65 | минус 45 ± 3 |
| Коэффициент передачи по току, % при $I_{вх} = 10\text{мА}$ $U_{обр} = 10\text{В}$ | K_i | 1,0 | | 25 ± 10 |
| | | 0,6 | | 70 ± 3 |
| | | 1,0 | | минус 45 ± 3 |
| Напряжение изоляции, В | $U_{из}^*$ | | 3000 | 25 ± 10 |
| Время нарастания и спада выходного сигнала, нс при $I_{вх.и} = 10\text{мА}$, $U_{обр} = 10\text{В}$, $R_n = 500\text{Ом} \pm 10\%$, $t_i = 50\text{мкс}$, $Q = 4$ | $t_{нр}$, $t_{сп}$ | | 100 | |
| Сопротивление изоляции, Ом при $U_{из} = 500\text{В}$ | $R_{из}$ | 10^{11} | | 25 ± 10 |
| Пропускная емкость, пФ при $U_{из} = 0$ | $C_{пр}$ | | 0,5 | 25 ± 10 |

* В течение 1 мин при относительной влажности воздуха $\pm 50\%$.
Контролируемый ток $I \leq 10\text{ мкА}$.

Содержание драгметаллов в 1000 шт. оптопар
Золото _____ г
На выводах драгоценных металлов не содержится.
Цветных металлов не содержится.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Оптопары АОД130А соответствуют техническим условиям аАО.336.565 ТУ/02.

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации.

1. Допустимое значение статического потенциала 30В.
2. Оптопары пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. При пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360°С, время пайки не более 10с.

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 3,0мм.

Число допустимых перепаек выводов оптопар при проведении монтажа (сборочных операций) – 2.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре (25 ± 10)°

Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.39.4.3 ГОСТ 20.57.406.

Год и месяц изготовления – буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

| Год изготовления | Код года изготовления | Год изготовления | Код года изготовления | Год изготовления | Код года изготовления |
|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|
| 2000 | М | 2007 | V | 2014 | Е |
| 2001 | N | 2008 | W | 2015 | F |
| 2002 | P | 2009 | X | 2016 | H |
| 2003 | R | 2010 | A | 2017 | I |
| 2004 | S | 2011 | B | 2018 | K |
| 2005 | T | 2012 | C | 2019 | L |
| 2006 | U | 2013 | D | 2020 | M |

| Месяц изготовления | январь-сентябрь | октябрь | ноябрь | декабрь |
|-------------------------|-----------------|---------|--------|---------|
| Код месяца изготовления | 1÷9 | O | N | D |